

EUROL NATEC 46

Beschreibung

EUROL NATEC 46 ist eine umweltfreundliche Hydraulikflüssigkeit auf Basis von Esterkomponenten, welche hervorragende Korrosions- und Verschleißschutzeigenschaften, bestes Luftabscheidevermögen, sowie günstiges Schaumverhalten gewährleisten.

Der hohe Viskositätsindex ermöglicht den Einsatz über weite Temperaturbereiche. Die hohe biologische Abbaubarkeit dokumentiert sich in einer Abbaubarkeitsrate von 98% innerhalb von 21 Tagen nach CEC-L-33-T-82.

TECHNISCHE DATEN		GEPRÜFT NACH
Viskositätsklasse	ISO VG 46	DIN 51519
Dichte/20°C, g/cm ³	0,928	DIN 51757
Viskosität bei -20°C, mm ² /sec.	1000	DIN 51561
bei 40°C, mm ² /sec.	46	DIN 51561
bei 100°C, mm ² /sec.	9	DIN 51561
Viskositätsindex	min. 180	ISO 2909
Alterungsverhalten 1000h, mg KOH/g	< 2,0	DIN 51587
Flammpunkt COC, °C	290	ISO 2592
Pourpoint, °C	-40	ISO 3016
Cloudpoint, °C	-20	ISO 3015
Luftabscheidevermögen bei 50°C	5	DIN 51381
Feste Fremdstoffe, mg/kg	unter der Nachweisgrenze	DIN 51592
Wassergehalt, %	0,04	ISO 3733
Korrosionswirkung auf Stahl, Korr. Gr.	O – A	DIN 51585
Korrosionswirkung auf Kupfer, Korr. Gr.	1 – 100 A3	DIN 51759
Schaumverhalten bei 25°C, ml	30/0	DIN 51566
bei 95°C, ml	50/0	DIN 51566
bei 25°C nach 95°C, ml	30/0	DIN 51566
Mechanische Prüfung in der FZGZahnradVerspannungsprüfmaschine A/8, 3/90, Schadenskraftstufe	> 12	DIN 51354
Mechanische Prüfung in der Vicker-Pumpe, Ring-/ Flügel-Antrieb, mg	<10/<10	DIN 51389
Quellung SRE-NBR 17 Tage		
rel. Volumensänderung	+10	
Änderung Shore-A-Härte	-6	DIN 53538

Diese Informationen entsprechen dem gegenwärtigen Stand der Entwicklung. Für Druckfehler wird keine Haftung übernommen. Die angegebenen Werte unterliegen produktionsbedingten Schwankungen. Änderungen sind im Interesse des Fortschrittes vorbehalten.